

**PRODUKTBESKRIVELSE** En-Komponent, klor-og borat-fri, vannbasert brannhemmende belegg, uavhengig testet på UKAS akkrediterte laboratorier.

Som et vannbasert produkt, tilbyr produktet et mer miljøvennlig alternativ for beskyttelse av stålkonstruksjoner, spesielt der estetikk er viktig. Den lite merkbare lukten muliggjør påføring på stedet og i oppholds- eller hygienisk sensitive områder.

**Interchar 1160 er et markedsprodukt med European Technical Godkjenning ETA-11/0460.**

**BRUKSOMRÅDE** For å gi opp til 60 minutters brannbeskyttelse på bjelker, søyler og hulprofiler i inneklime.

Interchar 1160 er testet og vurdert for brannmotstand i henhold til EN 13381 Del 8.

**PRAKTISK INFORMASJON  
INTERCHAR 1160**

<b>Farge</b>	Hvit
<b>Glansgrad</b>	Matt
<b>Volum % tørrstoff</b>	68% ± 3% (målt i henhold til ISO 3233 og CEPE Veiledningsmetode)
<b>Typisk filmtykkelse</b>	300-700 mikromilimeter tørr, tilsvarende 441-1029 mikromilimeter våt kan oppnås med ett strøk.
<b>Teoretisk spreevne</b>	1 m <sup>2</sup> / liter på 700 mikrometer dft og oppgitt tørrstoffvolum
<b>Praktisk spreevne</b>	Vil variere etter de praktiske forhold.
<b>Påføringsmetode</b>	Høytrykksprøyte,, Pensel, Rull
<b>Tørketid</b>	

Overmalingsintervall med samme

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	5 timer	6 timer	18 timer	Forlenget <sup>1</sup>
15°C (59°F)	4 timer	5 timer	12 timer	Forlenget <sup>1</sup>
25°C (77°F)	2 timer	4 timer	6 timer	Forlenget <sup>1</sup>
40°C (104°F)	1 timer	3 timer	4 timer	Forlenget <sup>1</sup>

<sup>1</sup> \* Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser.

Alle tørketidopplysninger har blitt notert ved en typisk tykkelse på 700 my (28 mils) dft. Minimum intervall for overmaling av Interchar 1160 med toppstrøk er 24 timer.

**MILJØTEKNISKE DATA**

<b>Flammepunkt</b>	>101°C (214°F)
<b>Spesifikk vekt</b>	1,4 kg/l (11,7 lb/gal)
<b>VOC</b>	0 g/kg Rådskdirektiv 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)
	20 g/l EU produktdirektiv (Rådskdirektiv 2004/42/EC)

Se seksjonen for Produktegenskaper for ytterligere informasjon.

**FORBEHANDLING**

Alle overflater som skal males bør være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle flater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

**Primet stål**

Interchar 1160 må alltid påføres over anbefalt korrosjonshindrende malingsystem. Primeroverflaten må være tørr og fri for urenheter, og Interchar 1160 må påføres innenfor angitt intervall for overmaling (se teknisk datablad).

Områder som viser tegn på nedbryting, skade osv. må forbehandles til angitt standard (f.eks. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6, sandblåsing eller SSPC-SP11, maskinell rengjøring) og flekkprimes før påføring av Interchar 1160.

**Sinkprimete overflater**

Interchar 1160 kan påføres over anbefalt epoksy, metalliske sinkprimere, forutsatt at disse har blitt overmalt med et anbefalt heftestrøk først. Kontroller at den primede overflaten er ren, tørr og fri for urenheter før påføring av Interchar 1160. Anbefalt hefte strøks produkt er Intergard 269 eller Intergard 276.

**Galvanised Substrates**

Overflater stålunderlag skal være grundig rengjort og avfettet, etterfulgt av sviping, før påføring av en godkjent primer som Intergard 269 eller Intergard 276.

**PÅFØRING**

---

<b>Blanding</b>	Dette produktet er en en-komponent maling og skal alltid blandes grundig med mekanisk røreverk før påføring.	
<b>Høytrykksprøyte,</b>	Anbefales	Dyse 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 175 kg/cm <sup>2</sup> (2489 p.s.i.)
<b>Lavtrykksprøyte</b>	Anbefales	
<b>Luftsprøyte</b>	Ikke egnet	
<b>Pensel</b>	Kun for små flater	Typisk 100-300 my (4,0-12,0 mils) kan oppåes pr. strøk
<b>Rull</b>	Kun for små flater	Typisk 100-300 my (4,0-12,0 mils) kan oppåes pr. strøk
<b>Tynner</b>	Vanligvis ikke nødvendig	
<b>Rengjøringsmiddel</b>	Rent vann	
<b>Arbeidsstans</b>	Ikke la det ligge igjen materiale i slanger, pistoler eller sprøyteutstyr. Rengjør alt utstyr grundig med rent vann. Ikke bruk organiske løsemidler.	
	Alt ubrukt materiale bør lagres i forseglede containere. Delvis fylte beholdere kan vise overflateskinning etter lagring.	
<b>Rengjøring</b>	Rengjør alt utstyr umiddelbart etter bruk med rent vann. Det hører til gode arbeidsvaner å skylle sprayutstyret med jevne mellomrom i løpet av arbeidsdagen. Hvor ofte det bør rengjøres kommer an på mengden materiale som er sprayet, temperatur og medgått tid, inkludert alle forsinkelser.	
	Alt materiale til overs og tomme containere bør deponeres i henhold til de regionale normer/ lovverk.	

**PRODUKTDATA**

Den detaljerte Interchar 1160 Påførings Arbeidsveiledning bør leses før bruk.

Interchar 1160 må beskyttes mot frost til enhver tid under lagring og transport.

Overflatetemperaturen må alltid være minst 3°C (5°F) over duggpunktet.

Maksimal filmtykkelse per lag er lettest å oppnå med en luftfri spray. Ved applikasjon med andre metoder enn luftfri spray, vil det bli vanskelig å oppnå den riktige tykkelsen.

Hensyn må tas for å unngå overdreven bruk på områder som vinkler, hjørner, kanter osv. der sprekker kan oppstå.

Det endelige resultatet for Interchar 1160 avhenger av påføringsmetoden. For synlige områder foretrekkes sprøytepåføring, som kan gi en glatt resultat. Overflater som skal være mer dekorative kan kreve ekstra forberedelser før påføring av toppstrøk. Les Retningslinjer for bruk for å vite mer.

Interchar 1160 har blitt testet i henhold til EN 13381 Del 8 og ETAG nr. 18. Kontakt International Protective Coatings for ytterligere detaljer.

Når den brukes i kombinasjon med en anti-korrosiv primer og egnet toppstrøk (e), kan produkt bli brukt for interne miljøer klassifisert opptil C3, som definert i ISO 12944-2:1998.

Note: VOC verdiene er basert på ett maksimum ut fra produktet tatt i betraktning av farge og normale produksjons variasjoner.

**SYSTEM KOMPATIBILITET**

Følgende primere er godkjent for bruk med produkt, gjennom tester i henhold til ETAG-nr. 18

Intercure 200HS	Intercure 200
Intergard 269	Intergard 251
Interprime 306	Intergard 276
Interseal 670HS	Intercryl 525
InterH2O 499	

Interchar 1160 kan også påføres over Interzinc 52, så lenge et egnet bindestrøk også påføres. Les avsnittet Preparering av overflater.

Følgende toppbelegg er godkjent for bruk med Interchar 1160:, gjennom tester i henhold til ETAG-nr. 18:

Intercryl 525	Intersheen 579
Interthane 990	

Det finnes et bredere spekter av primere og toppstrøk som kan egne seg for bruk sammen med Interchar 1160. Ta kontakt med International Protective Coatings for ytterligere informasjon og hjelp.

**TILLEGGSINFORMASJON** Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

**SIKKERHETS FORSKRIFTER** Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjelde

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.


<b>EMBALLASJE</b>	Enhetsstørrelse	Volum	Emballasje
	20 liter	20 liter	20 liter
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.			
<b>SKIPINGSVEKT</b>	Enhetsstørrelse		
	20 liter		30.2 kg
<b>LAGRING</b>	Lagringstid	12 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenneskilder.	

#### Viktig

*Begrensninger: Opplysninger på dette datablad er veiledende og enhver som benytter produktet til annet formål enn det som er anbefalt, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra International Maling AS om produktets anvendelsesmulighet, gjør dette for egen risiko og regning. Enda vi bestreber oss om å forsikre at alle råd vi gir om produktet (både i dette datablad og på annen måte) er korrekte, har vi ingen kontroll over påføringsforhold, beskaffenhet av det arbeidsstykke som skal behandles eller alle de forskjellige faktorer som innvirker på bruken eller påføringen av produktet. Vi kan derfor ikke, hvis ikke annet er skriftlig akseptert av oss, påta oss ansvar for uforutsette ting som måtte oppstå under påføring, eller for tap eller skade (begrensning forbehold satt av lokale forskrifter) som måtte oppstå ved bruk av produktet. Opplysninger på dette datablad er til enhver tid gjenstand for justeringer med hensyn til erfaringer og vår politikk om stadigproduktutvikling.*

*Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og hvilken versjon av teknisk datablad som vises på nettsiden, så versjonen på nettstedet vil gå foran.*

Copyright © AkzoNobel, 14.04.2014.

 International, International og alle andre produkter nevnt her alle varemerker under Akzo Nobels lisens.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)